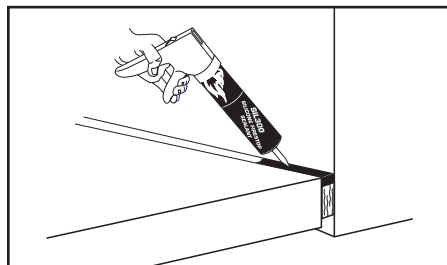




# MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ COUPE-FEU AU SILICONE SÉRIE SIL

## USAGES

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est utilisé pour sceller les systèmes coupe-feu de points de pénétration de traversées ainsi que les systèmes de joints coupe-feu. Des systèmes représentatifs ont été testés, impliquant essentiellement des éléments pénétrants non combustibles, des câbles électriques, de données ou de communications, des interstices de construction, des joints d'expansion, la protection des vides de murs-rideaux et les joints de haut-de-mur.



### CARACTÉRISTIQUES

- **Faible module d'élasticité** permet un mouvement dynamique dans les joints d'étanchéité.
- **Autocollant** permet à du mastic frais d'adhérer à du mastic durci.
- **Excellente résistance à l'eau** pour des joints d'étanchéité étanches à l'eau; y compris des joints cotés Classe 1 W (UL1479).
- **Résistant à l'ozone et aux UV** pour une excellente résistance aux intempéries et une longue durée de vie.
- **Excellente résistance chimique** protège dans les atmosphères polluées ou corrosives.
- **Excellente adhérence** à la plupart des substrats de construction.
- **Excellent coupe-fumée**
- **Durcissement neutre**

## CARACTÉRISTIQUES

Le mastic d'étanchéité coupe-feu en silicone doit être constitué d'un seul matériau, à durcissement neutre et satisfaisant aux conditions de la norme ASTM C920. Le mastic d'étanchéité coupe-feu doit être homologué UL et testé aux normes ASTM E814 (UL1479), ASTM E1966 (UL2079), et CAN/ULC-S115. L'homologation Classe 1 W selon UL1479 doit être disponible pour une variété de différents systèmes coupe-feu.

## DIVISIONS SPÉCIFIÉES

- DIV. Acier galvanisé de 7 07 84 00 Coupe-feu
- DIV. Acier galvanisé de 7 07 92 00 Mastics d'étanchéité pour joints
- DIV. Acier galvanisé de 22 22 00 00 Plomberie
- DIV. Acier galvanisé de 23 23 00 00 CVCR
- DIV. Acier galvanisé de 26 26 00 00 Composants électriques

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est un mastic d'étanchéité au silicone constitué d'un seul matériau, à durcissement neutre, présentant des performances supérieures dans les applications nécessitant d'étanchéifier des ouvertures dans des murs ou des planchers afin de contrôler la propagation du feu, de la fumée, des gaz toxiques et de l'eau pendant un incendie.

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL réagit avec l'humidité atmosphérique pour former un joint étanche, haute résistance, durable, qui adhère à la plupart des substrats de construction sans nécessiter d'apprêt. Les produits SpecSeal® ne contiennent pas d'amiante ni de PCB.

### USAGES COURANTS :

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est conçu pour une utilisation dans les systèmes coupe-feu, ainsi que les joints et points de pénétration de traversées. Ce produit excelle dans les applications où une plus grande résistance à l'eau est nécessaire. Les systèmes ont été testés pour l'homologation Classe 1 W selon UL1479.

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est disponible sous forme non affaissant (SIL300) et auto-étalant (SIL300SL) et peut également être utilisé pour les joints d'étanchéité verticaux et horizontaux entre des métaux, de la maçonnerie, du béton et d'autres matériaux de construction courants. Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est conçu spécialement pour une utilisation dans les joints statiques ou dynamiques. Le faible module d'élasticité minimise les contraintes sur la surface des substrats tandis que la qualité de l'élastomère permet une excellente récupération après les cycles de compression et de dilatation.

## PERFORMANCES

Les mastics d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL sont à la base des systèmes qui satisfont aux critères rigoureux des normes ASTM E814 (UL 1479), ASTM E1966 (UL 2079), ASTM E1399, ainsi que les critères de temps-température de la norme ASTM E119 (UL 263). Les systèmes coupe-feu de points de pénétration de traversées ainsi que les systèmes de joints coupe-feu ont été testés avec des cotes allant jusqu'à 4 heures. Pour plus d'informations spécifiques, se reporter aux systèmes UL.

En outre, le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL répond à la norme ASTM C920, « Spécifications standard pour les mastics d'étanchéité élastomères ». Le SIL300 est un produit coté comme étant de Type S, Nuance NS, Classe 50, Usage A, G, M, O. Le SIL300SL est un produit coté comme étant de Type S, Nuance P, Classe 25, Usage A, G, M, O.

De plus, le SIL300 (non affaissant) a été évalué par NSF Laboratories pour inclusion dans le programme de compatibilité avec le système CPVC FGG/BM/CZ de Lubrizol.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriétés typiques – Tel que fourni		
Propriété	SIL300 (non affaissant)	SIL300SL (auto-étalant)
Consistance	Applicable à la truelle	Versable
Pourcentage de solides	100 %	85 %
COV, ASTM D2369	27 g/L	< 47 g/L
Temps de manutention	25 à 30 minutes	25 à 30 minutes
Non collant, ASTM C679 (à 77 °F et 50 % H.R.)	3 à 4 heures	50 à 60 minutes
Affaissement / abaissement, ASTM D2202	0,1" max	S.O.
Température de stockage	< 80 °F (27 °C)	< 80 °F (27 °C)
Température d'installation	-35 ° F à 140 °F (-37 °C à 60 °C)	-35 ° F à 140 °F (-37 °C à 60 °C)
Durée de conservation	18 mois	18 mois
Période de garantie de stockage *	12 mois	12 mois
Poids par gallon US	11,6 lb/gal	11,5 lb/gal
Viscosité	110 Pa.S (1 200 000 cps)	110 Pa.S (25 000 cps)

Tableau A : Propriétés typiques – Durci		
Propriété	SIL300 (non affaissant)	SIL300SL (auto-étalant)
Couleur	Béton (calcaire)	Béton (calcaire)
Dureté, duromètre (pénétrateur de type A), ASTM D2240	24	26
Résistance à la traction finale, ASTM D412	341 psi (2,35 MPa)	110 psi (0,76 MPa)
Allongement final, ASTM D412	715%	600%
Traction à 100 % d'allongement, ASTM D412	73,2 psi (0,50 MPa)	60 psi (0,41 MPa)
Résistance au pelage (21 jours de durcissement à 77 °F et 50 H.R.), ASTM C794	56,6 pli (9912 N/m)	12 pli (2102 N/m)
Capacité de mouvement ASTM C719	± 50 %	± 50 %
ASTM E1399	± 35 %	± 15 %
Température d'utilisation	-35 °F (-37 °C) à 350 °F (177 °C)	-35 °F (-37 °C) à 350 °F (177 °C)
Vieillessement et UV Résistance	Excellente	Excellente
Indice de propagation de la flamme, ASTM E84 ou UL723	5	5
Indice de développement de fumée, ASTM E84 ou UL723	45	45
Indice ITS	61	61

\* Depuis la date d'expédition si stocké dans son emballage d'origine non ouvert à 80 °F (27 °C).



## INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est certifié pour divers systèmes coupe-feu de points de pénétration de traversées ainsi que les applications de joints coupe-feu. Certaines applications typiques ont été illustrées ici pour aider à la sélection de la bonne méthode d'installation. L'espace disponible étant limité, il n'est pas possible de présenter des informations très détaillées sur chaque condition d'utilisation. Consulter le Guide STI des produits et de leurs usages ou le Répertoire UL des indices de résistance au feu pour obtenir des informations supplémentaires.

**Préparation :** Toutes les surfaces à recouvrir de mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL doivent être propres, stables, sèches, à l'abri du gel et à l'abri de contaminants antiadhésifs et de débris. Si nécessaire, la nettoyer avec une brosse métallique, une ponceuse électrique, une meule, un pistolet souffleur-aspirateur ou en l'essuyant avec un solvant adéquat pour éliminer les contaminants. Masquer toutes les zones où l'adhérence est indésirable. Ne pas appliquer aux surfaces mouillées ou gelées.

**Formage :** Certaines applications peuvent nécessiter un coffrage, soit en tant que partie intégrante du système, soit comme une option pour faciliter la réalisation. Dans les systèmes où un formage est requis, il est recommandé d'utiliser des panneaux isolants semi-rigides en laine minérale (de densité minimum 4 lb/cu.ft ou 64 kg/m<sup>3</sup>) pour les points de pénétration de traversées et les joints d'étanchéité. Lorsque des matériaux de formage sont utilisés, les couper à des dimensions un peu trop grandes pour permettre un bon bourrage.

Certains systèmes de joints d'étanchéité particuliers peuvent spécifier un facteur de compression minimum pour permettre une latitude de mouvement par conception. Positionner le matériau de remplissage de manière comme spécifié, pour permettre une bonne profondeur de matériau de remplissage.

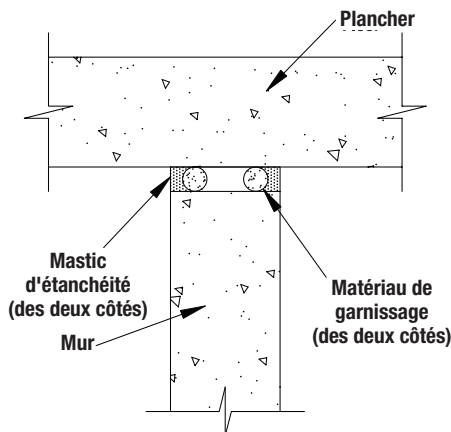
**Matériau de remplissage :** Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL peut être installé par matage en utilisant un pistolet à calfeutrer normal ou à partir de récipients de vrac en utilisant un pistolet à calfeutrer à chargement en vrac ou bien en l'appliquant manuellement à l'aide d'une truelle de maçon ou d'un couteau à mastic. Le mastic d'étanchéité SIL300SL peut être installé en le versant dans l'ouverture et en le laissant se répartir. Si le mastic d'étanchéité n'adhère pas bien à une surface, nettoyer la surface en utilisant les méthodes décrites ci-dessus, puis appliquer à nouveau. Installer le mastic à la profondeur requise. En ce qui concerne le mastic d'étanchéité SIL300, l'appliquer partout où nécessaire pour éliminer les interstices et les jointures. Pour les pénétrations dans des plaques de placoplatre, appliquer le mastic d'étanchéité à au moins 1/4 po (7 mm) des éléments pénétrants jusqu'à la surface de la plaque de placoplatre, à un point environ 1/2 po (13 mm) ou plus de l'ouverture. Pour les applications impliquant des faisceaux de câbles, séparer suffisamment les câbles pour être sûr que le mastic d'étanchéité scelle tous les câbles et remplit complètement tous les vides à la profondeur requise. Faire attention, avec le mastic d'étanchéité SIL300SL, que le matériau de garnissage soit bien bourré dans l'ouverture pour empêcher toute fuite du mastic.

**Apprêt :** Les mastics d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL adhèrent sans apprêt à de nombreux matériaux de construction, y compris le béton non revêtu et non traité. Il est conseillé d'effectuer des essais sur place s'il existe un doute en ce qui concerne certaines surfaces de contact. Appliquer un apprêt approprié peut remédier aux difficultés d'adhérence sur certaines surfaces de béton douteuses. Contacter le fabricant pour obtenir des conseils sur les apprêts.

**Masquage :** Il est conseillé d'utiliser du ruban adhésif de masquage dans les cas appropriés, afin de garantir un travail soigné et de protéger les surfaces adjacentes. Ne pas laisser le ruban adhésif de masquage toucher les surfaces propres sur lesquelles le mastic d'étanchéité au silicone doit adhérer. Retirer le ruban adhésif de masquage immédiatement après la fin de l'application du mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL.

**Étanchéité à la fumée :** Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL offre une excellente étanchéité à la fumée. L'appliquer dans les interstices et sur les jointures pour empêcher le passage de la fumée. Certaines conceptions de colliers coupe-feu SpecSeal utilisent le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL comme coupe-fumée. Consulter le Guide STI des produits et de leurs usages ou le Répertoire UL des produits résistant au feu pour obtenir des informations supplémentaires.

Fig. 1 : HAUT DU MUR



### SYSTÈME UL HW-D-0312

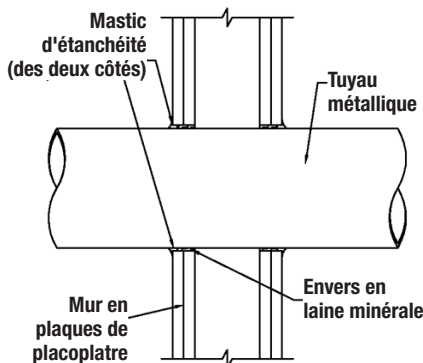
Homologations de l'ensemble – 2 et 3 h  
Largeur nominale du joint – 1 po. (25 mm)

Capacité de mouvement de Classe II – 12,5 % de compression ou d'expansion

Cote L à température ambiante – moins de 1 pi<sup>3</sup>/min/pi lin

Cote L à température à 400 °F (204 °C) – moins de 1 pi<sup>3</sup>/min/pi lin

Fig. 2 : POINTS DE PÉNÉTRATION DE DIVERS TUYAUX MÉTALLIQUES



### SYSTÈME UL W-L-1033

Cote F : 2 h • Cote T : 0 h

Tuyau en acier : 6 po (152 mm),

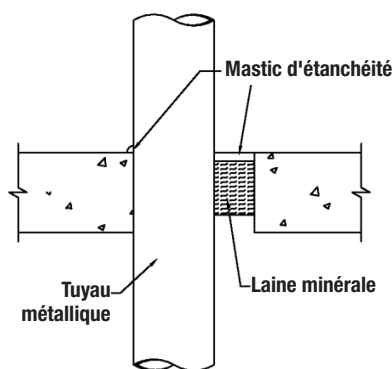
Tuyau ou manchon en cuivre : 4 po (102 mm)

Profondeur du mastic d'étanchéité : 1/4 po (6 mm)

(avec espace annulaire) + couronne de 1/4 po (6 mm)

Matériau de formage : Laine minérale 4 pcf (64 kg/m<sup>3</sup>)

Compactée à une profondeur de 1 po (15 mm).



### SYSTÈME UL W-L-1198

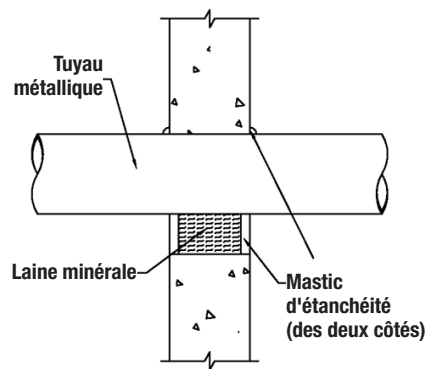
Cote F : 3 h • Cote T : 0 h

Tuyau en acier ou en fer : 24 po, Tuyau en cuivre : 6 po (152 mm)

Espace annulaire : Point de contact à 2-1/4 po (57 mm) • Profondeur du mastic d'étanchéité : 1/2 po (13 mm)

Matériau de formage : Laine minérale 4 pcf (64 kg/m<sup>3</sup>)

Compactée à une profondeur de 4 po.



**Tableau A : EXIGENCES CONCERNANT LE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ EN POUCES CUBIQUES PAR 1/4 DE POUCE DE PROFONDEUR D'APPLICATION \***

TAILLE DU TUYAU	Diam. ext. tuyau po (mm)	Diamètre de l'ouverture – po (mm)											
		1,5 (38)	2,0 (51)	3,0 (76)	4,0 (102)	5,0 (127)	6,0 (152)	7,0 (178)	8,0 (203)	10 (254)	12 (305)	14 (356)	26 (660)
0,5 (13)	0,840 (21)	0,3 (4,9)	0,6 (9,8)	1,6 (26,2)	3,0 (49,2)	4,8 (78,7)	6,9 (113,0)	9,5 (155,7)	12,4 (203,2)	19,5 (319,5)	28,1 (460,5)	38,3 (627,6)	132,6 (2173)
1,0 (25)	1,315 (33)	0,1 (1,6)	0,4 (6,6)	1,4 (22,9)	2,8 (45,9)	4,6 (75,4)	6,7 (109,8)	9,3 (152,4)	12,2 (200,0)	19,3 (316,3)	27,9 (457,2)	38,1 (624,3)	132,4 (2170)
1,5 (38)	1,900 (48)			1,1 (18,0)	2,4 (39,3)	4,2 (68,8)	6,4 (104,9)	8,9 (145,8)	11,9 (195,0)	18,9 (309,0)	27,6 (452,3)	37,8 (619,4)	132,0 (2163)
2,0 (51)	2,375 (60)			0,7 (11,5)	2,0 (32,8)	3,8 (62,3)	6,0 (98,3)	8,5 (139,2)	11,5 (188,4)	18,5 (309,7)	27,2 (445,7)	37,4 (568,6)	131,6 (2157)
2,5 (64)	2,875 (73)			0,1 (1,6)	1,5 (24,6)	3,3 (54,1)	5,4 (88,4)	8,0 (131,1)	10,9 (178,6)	18,0 (295,0)	26,7 (437,5)	36,9 (604,7)	131,1 (2148)
3,0 (76)	3,500 (79)				0,7 (11,5)	2,5 (41,0)	4,7 (77,0)	7,2 (118,0)	10,2 (167,1)	17,2 (281,9)	25,9 (424,4)	36,1 (591,6)	130,3 (2135)
3,5 (89)	4,000 (102)					1,8 (29,5)	3,9 (63,9)	6,5 (106,5)	9,4 (154,0)	16,5 (270,4)	25,1 (411,3)	35,3 (578,5)	129,6 (2124)
4,0 (102)	4,500 (114)					0,8 (13,1)	3,0 (49,2)	5,6 (91,8)	8,5 (139,3)	15,6 (255,6)	24,2 (396,6)	34,4 (563,7)	128,7 (2109)
6,0 (152)	6,625 (168)							1,1 (18,0)	4,0 (65,5)	11,1 (181,9)	19,7 (322,8)	29,9 (490,0)	124,2 (2035)
8,0 (203)	8,625 (219)									4,9 (80,3)	13,6 (222,9)	23,8 (390,0)	118,0 (1934)
10,0 (254)	10,750 (273)										5,6 (91,8)	15,8 (259,0)	110,0 (1803)
12,0 (305)	12,750 (324)											6,6 (108,1)	100,8 (1652)
24,0 (610)	24,000 (610)												19,6 (321,2)

\* Profondeur différente du produit d'étanchéité ?  
 1/2 po (12,7 mm) Multiplier par 2  
 5/8 po (15,9 mm) Multiplier par 2,5  
 1 po (25,4 mm) Multiplier par 4  
 1-1/4 po (31,8 mm) Multiplier par 5

**Tableau B : INFORMATIONS ESTIMÉES SUR LE PRODUIT (joints d'étanchéité de construction)**

JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	POUR UNE PROFONDEUR D'INSTALLATION DE 1/4 PO (6 MM)			POUR UNE PROFONDEUR D'INSTALLATION DE 1/2 PO (13 MM)			POUR UNE PROFONDEUR D'INSTALLATION DE 1 PO (25 MM)		
	LARGEUR po (mm)	CU IN/FT (cm <sup>2</sup> /m)	PI/GAL (mL)	GAL/100 PI (L/100 m)	CU IN/FT (cm <sup>2</sup> /m)	PI/GAL (mL)	GAL/100 PI (L/100 m)	CU IN/FT (cm <sup>2</sup> /m)	PI/GAL (mL)
0,5 (13)	1,5 (79)	154,0 (12,4)	0,65 (8,1)	3,0 (158)	77,0 (6,2)	1,3 (16,4)	6,0 (317)	38,5 (3,1)	2,6 (32,2)
0,75 (19)	2,3 (121)	102,0 (8,2)	0,95 (11,8)	4,5 (238)	51,3 (4,2)	1,9 (23,6)	9,0 (476)	25,7 (2,1)	3,9 (48,4)
1,0 (25)	3,0 (158)	77,0 (6,2)	1,3 (16,4)	6,0 (317)	38,5 (3,1)	2,6 (32,2)	12,0 (634)	19,3 (1,6)	5,2 (65,5)
1,5 (38)	4,5 (238)	51,0 (4,1)	2,0 (24,8)	9,0 (476)	25,7 (2,1)	3,9 (48,4)	18,0 (951)	12,8 (1,0)	7,8 (96,7)
2,0 (51)	6,0 (317)	38,0 (3,1)	2,6 (32,2)	12,0 (634)	19,3 (1,6)	5,2 (64,5)	24,0 (1269)	9,6 (0,8)	10,4 (129,0)
2,5 (64)	8,0 (423)	31,0 (2,5)	3,3 (40,9)	15,0 (793)	15,4 (1,2)	6,5 (80,6)	30,0 (1586)	7,7 (0,6)	13,0 (161,2)
3,0 (76)	9,0 (476)	25,0 (2,0)	3,9 (48,4)	18,0 (951)	12,8 (1,0)	7,8 (96,7)	36,0 (1903)	6,4 (0,5)	15,6 (193,4)
3,5 (89)	11,0 (581)	22,0 (1,8)	4,6 (57,0)	21,0 (1110)	11,0 (0,9)	9,1 (112,8)	42,0 (2220)	5,5 (0,45)	18,2 (225,7)
4,0 (102)	12,0 (634)	19,0 (1,5)	5,2 (64,5)	24,0 (1269)	9,6 (0,8)	10,4 (129,0)	48,0 (2537)	4,8 (0,39)	20,8 (257,9)
5,0 (127)	15,0 (793)	15,0 (1,2)	6,5 (80,6)	30,0 (1586)	7,7 (0,6)	13,0 (161,2)	60,0 (3172)	3,9 (0,32)	26,0 (322,4)
6,0 (152)	18,0 (951)	12,0 (1,0)	7,8 (96,7)	36,0 (1903)	6,4 (0,5)	15,6 (193,4)	72,0 (3806)	3,2 (0,26)	31,2 (386,9)

**CE TABLEAU SERT À ÉTABLIR UNE ESTIMATION UNIQUEMENT**

## ENTRETIEN

Inspection : Il est recommandé d'effectuer des inspections ponctuelles pour détecter d'éventuels dommages ultérieurs. Tout dommage doit être réparé avec des produits SpecSeal® et conformément à la conception approuvée d'origine. Découper le matériau endommagé et appliquer à nouveau du mastic d'étanchéité si nécessaire. REMARQUE : Des éléments pénétrants de nature différente de ceux de la conception d'origine peuvent nécessiter une conception de coupe-feu complètement différente ou des modifications de la conception existante. Sceller à nouveau toutes les ouvertures en suivant les exigences de la conception modifiée.

## SERVICE TECHNIQUE

Specified Technologies Inc. offre un numéro d'assistance technique sans frais pour aider dans le choix de produits et fournir une conception appropriée. Des systèmes UL, des fiches techniques sur la sécurité des substances et d'autres informations techniques sont disponibles via la bibliothèque technique à [www.stifirestop.com](http://www.stifirestop.com).

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

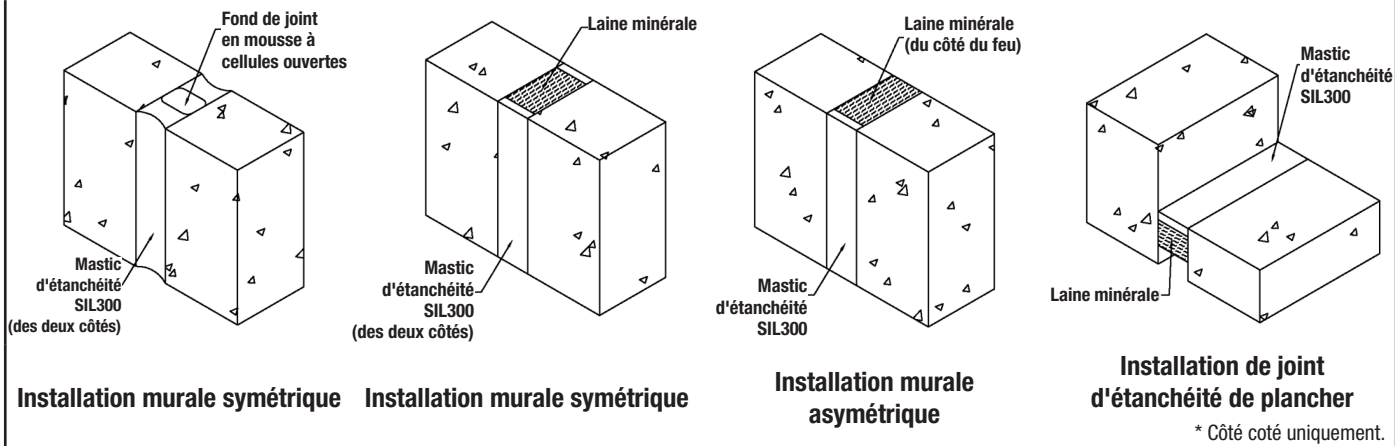
Éviter tout contact avec les yeux. Le produit non durci peut irriter les yeux en cas de contact. Utiliser uniquement dans des zones bien ventilées. Afin de nettoyer les zones de contact avec la peau, essuyer le matériau non polymérisé avec un chiffon sec ou une serviette en papier avant de laver. Les détergents secs pour les mains sont particulièrement efficaces lorsque le mastic d'étanchéité n'est pas encore durci. Consulter les fiches techniques sur la sécurité des substances pour obtenir des informations supplémentaires sur la manutention en toute sécurité et la mise au rebut de ce matériel.

## DISPONIBILITÉ

Le mastic d'étanchéité coupe-feu au silicone SpecSeal® Série SIL est disponible auprès des distributeurs STI agréés partout dans le monde. Visiter [www.stifirestop.com](http://www.stifirestop.com) ou appeler : 1-800-992-1180 ou, en dehors des États-Unis : +1 908-526-8000 pour plus d'informations concernant où acheter ces produits et d'autres produits STI.



**Fig. 3 : MÉTHODES D'INSTALLATION DE JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ TYPIQUES**



**RÉFÉRENCES DE COMMANDE**

N° RÉF.	DESCRIPTION
SIL300	Tube de 10,1 oz (300 ml), 18,2 po <sup>3</sup>
SIL305	Seau de 4,5 gallons US (17,0 litres) 1,037 po <sup>3</sup>
SIL320	Boudin de 20 oz (592 ml), 36 po <sup>3</sup>
SIL305SL	Auto-étalant : seau de 4,5 gallons US (17,0 litres) 1,037 po <sup>3</sup>
SIL320SL	Auto-étalant : boudin de 20 oz. (592 ml), 36 po <sup>3</sup>

**AVIS IMPORTANT :** Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce document sont basées sur des tests jugés fiables, mais l'exactitude et l'exhaustivité de ces tests ne sont pas garanties.

**GARANTIE LIMITÉE :** STI garantit que ses produits sont exempts de vices pendant un an à compter de la date d'achat. Dans le cas où un produit n'est pas conforme à cette garantie, le recours unique et exclusif est, à la discrétion de STI, de remplacer le produit ou de rembourser le prix d'achat. La garantie fournie par le présent document devient nulle et sans effet au cas où le produit n'est pas appliqué en conformité avec les instructions publiées par STI, les systèmes répertoriés ou les codes de construction et de sécurité applicables. LA PRÉSENTE GARANTIE SE SUBSTITUE À TOUTE AUTRE REPRÉSENTATION ET GARANTIES EXPRESSES OU IMPLICITES (notamment les garanties implicites de qualité marchande ou d'adéquation à une utilisation particulière) ET EN AUCUNE CIRCONSTANCE STI NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE DIRECT, INDIRECT, SPÉCIAL, INCIDENT OU CONSÉCUTIF OU PERTE, CE QUI COMPREND, SANS LIMITATION, TOUTE PERTE DE REVENU, DE PROFIT OU D'UTILISATION. Avant utilisation, l'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à son usage prévu et l'utilisateur doit assumer tous les risques et la responsabilité pour une utilisation ultérieure. Aucune personne autre qu'un agent de STI n'est autorisée à lier STI à toute autre garantie pour tout produit pour lequel la présente garantie s'applique.

FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS – COPYRIGHT © 2013 SPECIFIED TECHNOLOGIES INC.

<p>CLASSIFIED UL US</p>	<p>MATÉRIEAUX DE BOURRAGE, REMPLISSAGE ET GARNISSAGE POUR SYSTÈMES DE JOINTS COUPE-FEU ET SYSTÈMES COUPE-FEU DE POINTS DE PÉNÉTRATION DE TRAVERSÉES. VOIR LE RÉPERTOIRE UL DES PRODUITS RÉSISTANT AU FEU 3L73</p>	<p>FM APPROUVÉ</p>	<p>1408/11</p>	<p>FBC SYSTEM COMPATIBLE</p>	<p>Compatible avec le système FBC™ signifie que ce produit a été testé et qu'il est régulièrement contrôlé, afin d'assurer sa compatibilité chimique avec les tuyaux et raccords FlowGuard Gold®, BlazeMaster® et Corzan®. FBC, FlowGuard Gold, BlazeMaster et Corzan sont des marques commerciales sous licence de The Lubrizol Corporation.</p>
---------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------	----------------	----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

STI est membre des organisations suivantes :



Specified Technologies Inc. • Somerville, NJ 08876 USA • Appel gratuit aux É-U : 1-800-992-1180 • En dehors des États-Unis : +1 908-526-8000 • www.stifirestop.com

