

Panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH^{MC} de FIBEROCK^{MD}



Résistant aux mauvais traitements

Les panneaux de gypse renforcés de fibres offrent un rendement supérieur à celui des panneaux de gypse à surface en papier dans les endroits sujets aux mauvais traitements.

- La formule AQUA-TOUGH^{MC} offre une meilleure résistance à l'eau et à l'humidité.
- Aucune surface de papier susceptible de s'érafler ou de se déchirer.
- Résistance à l'indentation, à la rupture et à la perforation, même dans les endroits très passants.
- Offre une excellente résistance au feu.
- Offre une solution de rechange peu coûteuse à la construction en blocs de béton et en plâtre.
- Convient parfaitement aux constructions intérieures institutionnelles, commerciales et résidentielles.
- Homologué comme renfermant 95 % de matières recyclées.

Description

Les panneaux intérieurs AQUA-TOUGH^{MC} de FIBEROCK^{MD} résistants aux mauvais traitements sont conçus de manière à offrir une résistance supérieure à l'humidité, à la moisissure, à l'abrasion, à l'indentation et à la pénétration pour les murs et les plafonds intérieurs dans des applications de construction exigeantes. Ces panneaux de gypse renforcés de fibres offrent un rendement supérieur à celui des panneaux de gypse à surface en papier. Puisqu'ils sont résistants, solides et durables, leur utilisation est approuvée dans les endroits humides, y compris les enceintes de douche et de baignoire résidentielles. Ils offrent également une résistance à l'indentation, à la rupture et à la perforation, même dans les endroits très passants. Les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements conviennent aux constructions incombustibles. Ces panneaux présentent des caractéristiques de combustion de surface exceptionnelles. Ils sont conformes à la norme CAN/ULC-S102, présentent un indice de propagation des flammes de 5 et un indice de dégagement de fumée de 0. Les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH de FIBEROCK de 15,9 mm (5/8 po) résistants aux mauvais traitements peuvent être utilisés à la place des panneaux de gypse de type X dans plus de 50 assemblages à indice de résistance au feu certifiés au Canada, comme il est indiqué dans le répertoire UL sur la résistance au feu sous « Type FRX-G ».

Avantages

Résistance aux mauvais traitements : Conçus pour offrir une meilleure résistance à l'abrasion, à l'indentation et à la pénétration, ces panneaux présentent un meilleur rendement que celui des panneaux à surface en papier ou en mat de fibre de verre, sans la présence d'une surface de papier qui risque de se déchirer ou de s'érafler.

Résistance à l'eau : Les panneaux offrent une résistance à l'eau jusqu'au noyau, et leur utilisation est approuvée dans les endroits humides, y compris les enceintes de douche et de baignoire résidentielles.

Résistant aux moisissures : Au cours d'essais de laboratoire, selon la norme D3273-00 de l'ASTM « Standard Test Method for Resistance to Growth of Mould on the Surface of Interior Coatings in an Environmental Chamber », les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements ont obtenu un résultat de 10 (le plus haut résultat possible).

Résistance au feu : Résistance supérieure au feu et caractéristiques exceptionnelles de combustion de surface. Les panneaux de 15,9 mm (5/8 po) sont homologués cUL pour la résistance au feu (FRX-G), et désignés pour plus de 50 assemblages de murs UL.

Souplesse en matière de finition : Les panneaux comportent une surface lisse pouvant être peinte ou finie par un carrelage de céramique.

Respectueux de l'environnement : Les panneaux renferment 95 % de matières recyclées; cette caractéristique leur a valu une certification indépendante des Scientific Certification Systems (SCS).

Données sur le produit

Dimensions et emballage

Dimension (épaisseur x largeur x longueur)

Unités (pièces)

| | |
|---------------------------------|----|
| 12,7 mm (1/2 po) x 4 pi x 8 pi | 30 |
| 12,7 mm (1/2 po) x 4 pi x 9 pi | 30 |
| 12,7 mm (1/2 po) x 4 pi x 10 pi | 30 |
| 12,7 mm (1/2 po) x 4 pi x 12 pi | 30 |
| 15,9 mm (5/8 po) x 4 pi x 8 pi | 24 |
| 15,9 mm (5/8 po) x 4 pi x 9 pi | 24 |
| 15,9 mm (5/8 po) x 4 pi x 10 pi | 24 |
| 15,9 mm (5/8 po) x 4 pi x 12 pi | 24 |

Données techniques

| Propriété | Unité de mesure | Méthode d'essai ASTM | FIBEROCK de 15,9 mm (5/8 po) | FIBEROCK de 12,7 mm (1/2 po) |
|---|--|----------------------|------------------------------|------------------------------|
| Résistance à la flexion | lbf | C473 | > 155 | > 110 |
| Résistance à la compression | lb/po ² | s. o. | > 500 | > 750 |
| Résistance à l'arrachement des clous | lb (tête de 10 mm [0,4 po] de diamètre, sec) | C473 | > 145 | > 120 |
| Poids | lb/po ² | C473 | 3,1 | 2,4 |
| Résistance aux moisissures | — | D3273 | 10 (aucune formation) | 10 (aucune formation) |
| Caractéristiques de combustion de surface | flammes/fumée | CAN/ULC-S102 | 5/0 | 5/0 |
| Thermique | Valeur « R »/k | C518 | — | .30/1.84 |

Conformité aux normes : Conforme à la norme ASTM C1278.

Configuration des bords : Bords longs amincis; extrémités coupées d'équerre.

Rendement en matière de résistance aux mauvais traitements
Rendement en matière de résistance aux mauvais traitements – norme ASTM C1629

| | | |
|-----------------------------|----------|--|
| *Abrasion | Niveau 1 | |
| Indentation | Niveau 1 | |
| Impact d'un corps malléable | Niveau 2 | |
| Impact d'un corps dur | Niveau 1 | |

*Avec une couche d'apprêt standard et deux couches de peinture de finition, les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements présentent une résistance à l'abrasion de niveau 3.

Règles de l'art

1. Les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements sont conçus pour un usage intérieur exclusivement.
2. Les panneaux peuvent être fixés aux montants d'une ossature de bois ou de métal et à des profilés de fourrure.
3. Pour la construction résistante aux mauvais traitements ou au feu, les éléments d'ossature d'acier doivent avoir une épaisseur minimale de 0,9 mm (calibre 20).
4. Pour une résistance supérieure aux mauvais traitements, il est recommandé d'utiliser le renfort d'angle métallique à face de papier SHEETROCK/BEADEX^{MC} et l'apprêt surfaçant TUFF-HIDE^{MC} de SHEETROCK^{MD}.
5. Lorsque les systèmes FIBEROCK sont aboutés à des éléments de construction ou de charpente différents ou les croisent, il est nécessaire de faire appel à des techniques d'isolation telles que le calfeutrage, ainsi qu'à des rails de glissement.
6. Les joints de dilatation doivent être espacés de 8,5 m (28 pi) centre à centre dans les murs et au-dessus des montants de porte ou des autres ouvertures et de 8,5 m (28 pi) centre à centre dans les plafonds (15 m ou 50 pi avec dégagement de périmètre) et aux points d'intersection en L, en T ou en U. La responsabilité de l'emplacement des joints de dilatation appartient à l'architecte ou au designer professionnel.
7. Pour assurer une résistance aux chocs très élevée, prescrire l'utilisation de panneaux pour l'intérieur VHI de FIBEROCK.
8. Les éléments de l'ossature doivent être droits et d'équerre. Les montants et les joints doivent être alignés correctement; les entretoises, les pare-feu, etc., ne doivent pas dépasser du plan de l'ossature. En raison de la résistance et de la rigidité des panneaux FIBEROCK, il peut être difficile de compenser les imperfections hors plan dans l'ossature.

Livraison et entreposage des matériaux

Tous les matériaux doivent être livrés dans leurs emballages d'origine fermés et entreposés dans un local clos assurant la protection contre les dommages et l'exposition aux intempéries. Tous les matériaux doivent être empilés à plat.

Installation

- A. Disposer les panneaux de gypse renforcés de fibres de sorte que les extrémités et les bords soient placés sur les éléments d'ossature, sauf si les joints sont à angle droit par rapport aux éléments d'ossature comme dans le cas de l'application perpendiculaire ou si les joints d'extrémité sont calés à l'arrière.
- B. Dans la mesure du possible, installer les panneaux verticalement. Pour la pose horizontale, espacer les panneaux de 4 mm (1/16 de pouce). Abouter les joints d'extrémité, mais sans forcer. Installer les panneaux à au moins 10 mm (3/8 po) au-dessus du plancher. Pour minimiser l'utilisation de joints d'extrémité, utiliser des panneaux de longueurs pratiques maximales. Décaler les joints d'extrémité dans les rangées successives, avec les joints des côtés opposés de la cloison placés sur des montants différents.

- C. Fixer les panneaux aux supports d'ossature à l'aide de la méthode standard de clouage simple ou de la méthode de clouage double, ou à l'aide de vis enfoncées avec un outil électrique. Espacer les fixations à une distance d'au moins 10 mm (3/8 po) des bords et des extrémités du panneau et les enfoncer en suivant les recommandations de la méthode de fixation prescrite. Enfoncer les fixations dans le champ des panneaux d'abord, en progressant vers les extrémités et les bords. Bien maintenir les panneaux contre l'ossature quand on enfonce les fixations. Enfoncer les têtes des fixations légèrement au-dessous de la surface des panneaux de gypse renforcés de fibres de façon à obtenir une dépression uniforme.
- D. Dissimulation des joints, des fixations et des garnitures aux endroits qui seront peints : Pour le rubanage et la couche de remplissage, utiliser le ruban à joints en papier CGC ou SYNKO^{MD} et le composé à joints à prise chimique DURABOND^{MD}. Pour la finition, utiliser le composé à joints tout usage CGC ou SYNKO^{MD}. Aux endroits où des carreaux seront posés, finir les joints avec du ruban de panneau d'appui DUROCK^{MC} et du mortier fortifié de latex ou du mastic type I.
- E. Pour les assemblages de cloison sans indice de résistance au feu, consulter le tableau ci-dessous pour l'espacement des fixations. Pour les assemblages de cloison à indice de résistance au feu cUL, consulter l'assemblage UL précis pour l'espacement exact des fixations.

| Plafonds (ossature de bois ou d'acier) | Épaisseur | Application | Espacement des éléments d'ossature | Espacement des fixations | |
|---|-----------|-----------------|--|--------------------------|------------------------|
| | | | | Clous | Vis |
| 12,7 mm (1/2 po) | | parallèle | 400mm (16 po) c. à c. | 175 mm (7 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |
| | | perpendiculaire | 400mm (16 po) c. à c. | 175 mm (7 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |
| 15,9mm (5/8 po) | | parallèle | 400mm (16 po) c. à c. | 175 mm (7 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |
| | | perpendiculaire | 600mm (24 po) c. à c. | 175 mm (7 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |

| Murs | Épaisseur | | Espacement des éléments d'ossature | Espacement des fixations | |
|-----------------|-----------|--|--|--------------------------|------------------------|
| | | | | Clous | Vis |
| 12,7mm (1/2 po) | | | 600mm (24 po) c. à c. | 200mm (8 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |
| | | | 400mm (16 po) c. à c. | 200mm (8 po) c. à c. | 400mm (16 po) c. à c. |
| 15,9mm (5/8 po) | | | 600mm (24 po) c. à c. | 200mm (8 po) c. à c. | 300 mm (12 po) c. à c. |
| | | | 400mm (16 po) c. à c. | 200mm (8 po) c. à c. | 400mm (16 po) c. à c. |

*Un espacement de 400 mm (16 po) c. à c. est recommandé pour les systèmes résistants aux mauvais traitements.

- F. Installer la garniture sur tous les angles intérieurs et extérieurs formés par l'intersection des surfaces de panneaux ou d'autres surfaces. Appliquer (surface en papier) un renfort d'angle sur tous les coins extérieurs verticaux ou horizontaux, conformément aux instructions du fabricant.

Traitement de la surface

La surface des panneaux FIBEROCK doit être traitée de l'une des façons décrites ci-dessous, conformément aux recommandations de CGC. L'option A peut être utilisée lorsque l'uniformité de la surface n'est pas importante, c.-à-d. si la stipulation d'uniformité a été exclue par la direction du projet ou les responsables de l'inspection et que les conditions décrites dans l'option B (ci-dessous) ne sont pas présentes.

Option A

Appliquer une couche mince* de composé à joints tout usage à la truelle sur toute la surface et laisser sécher. La surface de la couche mince doit être lisse et exempte de marques d'outils et d'arêtes (un léger ponçage peut être nécessaire pour enlever les marques d'outils). Enlever la poussière de ponçage de la surface, puis appliquer une couche complète (épaisseur de feuille humide de 5 à 10 mils) d'apprêt Première couche SHEETROCK^{MD} pour couvrir la surface. Laisser la surface sécher avant de procéder à la décoration. Consulter la documentation technique de CGC J1095 pour de plus amples renseignements sur l'apprêt Première couche. **Nota** : Une seule couche d'apprêt surfaçant TUFF-HIDE de SHEETROCK peut remplacer l'application d'une couche mince de composé à joints tout usage CGC ou SYNKO^{MD} suivie d'une couche d'apprêt Première couche SHEETROCK. Consulter la documentation technique de CGC EJC-OJ56 pour de plus amples renseignements sur les avantages et l'application de l'apprêt surfaçant TUFF-HIDE.

Option B

Cette option est recommandée lorsqu'une ou plusieurs des conditions suivantes existent : 1) surface soumise à un éclairage critique ou intense; 2) surface où une peinture au lustre autre que mat sera appliquée; 3) pièces de grande valeur; 4) surface finale lisse et uniforme attendue ou exigée. Appliquer deux couches minces distinctes* de composé à joints tout usage à la truelle sur toute la surface et laisser sécher. La surface de la couche mince doit être lisse et exempte de marques d'outils et d'arêtes (un léger ponçage peut être nécessaire pour enlever les marques d'outils). Enlever la poussière de ponçage de la surface, puis appliquer une couche complète (épaisseur de feuille humide de 5 à 10 mils) d'apprêt Première couche SHEETROCK pour couvrir la surface. Laisser la surface

sécher avant de procéder à la décoration. Consulter la documentation technique de CGC J1095 pour de plus amples renseignements sur l'apprêt Première couche. **Nota :** L'apprêt surfaçant TUFF-HIDE de SHEETROCK peut remplacer l'application d'une deuxième couche mince de composé à joints tout usage CGC ou SYNKO^{MD} suivie d'une couche d'apprêt Première couche SHEETROCK. Consulter la documentation technique de CGC EJC-OJ56 pour de plus amples renseignements sur les avantages et l'application de l'apprêt surfaçant TUFF-HIDE.

*N'utiliser que du composé à joints tout usage CGC ou SYNKO^{MD} pour appliquer une couche mince. Ne pas utiliser de composés légers sur les panneaux FIBEROCK.

Plâtre mince

Les joints doivent être traités avec le ruban à joints CGC ou SYNKO^{MD} et le composé à joints à prise chimique DURABOND. Les surfaces des joints doivent être traitées avec une autre couche de composé à joints à prise chimique DURABOND pour dissimuler complètement le ruban de papier. Quand les joints sont complètement secs, traiter toute la surface du mur avec un agent liant de plâtrage de CGC, selon les instructions d'application. Appliquer ensuite du plâtre mince de couche de fond DIAMOND^{MD} sur une épaisseur de 4 à 8 mm (1/16 à 3/32 po) en alternant une couche suivie d'une autre passe. À cet effet, on applique une couche mince et dense sur toute la surface, puis on applique immédiatement de nouveau du plâtre du même mélange pour obtenir l'épaisseur voulue. Quand la couche de fond est ferme, brosser la surface pour qu'elle soit rugueuse et prête à recevoir la couche de finition. Quand le plâtre de couche de fond est pris et partiellement sec, appliquer du plâtre de finition IMPERIAL^{MD} en alternant une couche suivie d'une autre passe. Terminer la finition quand le matériau est ferme. Laisser la surface finie lisse et dense pour la décoration. Consulter le dossier sur les systèmes de CGC SA920 pour les recommandations complètes concernant le plâtre.

Utilisation avec carreaux de céramique

Les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH^{MC} de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements peuvent être utilisés comme panneaux d'appui pour la pose de carreaux de céramique. Se reporter au manuel du TCNA pour connaître les divers systèmes et les exigences de finition.

Restrictions

1. Les panneaux pour l'intérieur AQUA-TOUGH^{MC} de FIBEROCK résistants aux mauvais traitements sont conçus pour utilisation à l'intérieur seulement et ne devraient pas être utilisés à l'extérieur.
2. Les panneaux ne doivent pas être exposés à des températures continues supérieures à 52 °C (125 °F).
3. Pour la construction résistante au feu ou aux mauvais traitements, l'ossature d'acier doit avoir une épaisseur minimale de 0,9 mm (calibre 20).

Renseignements sur le produit

Consulter le site CGCinc.com pour les renseignements à jour sur le produit.

Marques de commerce

Le logo de CGC est une marque de commerce déposée de CGC Inc. CGC Inc. est un usager inscrit des marques de commerce suivantes : AQUA TOUGH, DIAMOND, DURABOND, DUROCK, IMPERIAL, FIBEROCK, SHEETROCK TUFF-HIDE.

Remarque

Les produits présentés dans le présent document peuvent ne pas être disponibles dans toutes les régions. Renseignez-vous auprès de votre représentant ou bureau local des ventes de CGC Inc.

Avis

Nous ne sommes pas responsables des dommages accidentels ou indirects, résultant des circonstances, ni des frais issus, directement ou indirectement, de la mauvaise utilisation ou de la pose des marchandises non conforme aux instructions et aux devis courants imprimés du vendeur. Notre responsabilité se limite strictement au remplacement des marchandises défectueuses. Toute réclamation à ce sujet sera réputée caduque à moins d'être faite par écrit dans les trente jours de la date où elle aurait raisonnablement dû être découverte.

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Appliquer les pratiques courantes d'hygiène industrielle et de sécurité pendant la manutention et l'installation de tous les produits et systèmes. Prendre les précautions nécessaires et porter l'équipement de protection individuel correspondant à la situation. Lire les fiches signalétiques sur les produits et les documents qui se rapportent aux produits avant l'établissement du devis ou l'installation.

